

CO₂ Hybrid

Kryogensysteme erhöhen die Produktqualität vom Ursprung bis zum Markt



TS-Serie mit kryogenem Hybrid-Abkühlungssystem



- Schnellere Temperaturrückführung nach Auslieferung
- Produkt wird länger auf Sollwert gehalten
- Verbesserte Temperaturregelung
- Geringere Emissionen
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Ideal für Verteilerdienste
- Geringere Anforderungen des Dieselmotorsystems
- Niedrigerer Geräuschpegel
- Integrierter Betrieb

Technische Daten

BESCHREIBUNG

Ein schnellkühlendes Hochleistungs-Kryosystem, das die Abkühlungsleistung eines dieselmotorangetriebenen Standardkältesystems erhöhen soll. Dieses exklusive Thermo King-Kit bzw. -Option verwendet ein natürlich vorkommendes Kältemittel, Kohlendioxid, das in einem isolierten Vakuumtank aufbewahrt wird. In flüssiger Form liefert Kohlendioxid sofort eine große Kälteleistung.

Dieses innovative System ist als Kit für alle bestehenden MD-, KD-, RD-, TD-, TS-200-, TS-300-, TS-500- und TS-600-Systeme erhältlich. Dieses Kit wird von einem werksautorisierten Händler eingebaut und beinhaltet eine kryogene Kältschlange, einen isolierten Vakuumtank und die Bedienelemente für das Zusatzsystem.

Bei neuen Systemen können Sie bereits bei der Bestellung den Einbau dieser leistungssteigernden Option in ein TS-300 oder TS-500 veranlassen.

KÄLTELEISTUNG

Die Nutzkälteleistung des Systems im Schnelllauf wird um 2.900 bis 4.000 W (9.900 bis 13.650 Btu/h) verstärkt, je nach Größe des Systems. Aufgrund des Kühlpotenzials von Kohlendioxid, wird diese Leistung weder von der Umgebung- noch der Laderaumtemperatur beeinflusst.

Nutzkälteleistung des Systems bei 30 °C (86 °F) und 38 °C (100 °F) Umgebungstemperatur und Betrieb des Motors im Schnelllauf.

Rückluft

zum Verdampfer

30 °C (86 °F) Umgebungstemp. (Watt)	TS-300 (Watt)	mit Hybrid (Watt)	TS-500 (Watt)	mit Hybrid (Watt)
0 °C (32 °F)	6.750	9.650	8.400	12.400
-20 °C (-4 °F)	4.000	6.900	5.900	9.900

38 °C (100 °F) Umgebungstemp. (Btu/h)	TS-300 (Btu/h)	mit Hybrid (Btu/h)	TS-500 (Btu/h)	mit Hybrid (Btu/h)
2 °C (35 °F)	22.600	32.500	25.000	38.650
-18 °C (0 °F)	12.500	22.400	18.000	31.650
-29 °C (-20 °F)	7.500	7.400	12.000	25.650

LUFSTROM

Siehe technische Daten des Standard-LKW-Systems.

GERÄUSCHPEGEL

Siehe technische Daten des Standard-LKW-Systems. Die Geräuschpegel werden verringert, da das Dieselsystem für einen längeren Zeitraum im Langsamlauf arbeitet.

Zusammenfassung der Garantie

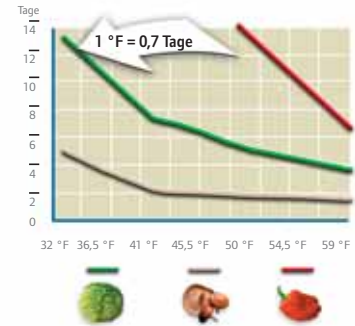
Die spezifischen Bedingungen der eingeschränkten, zweijährigen Garantie von Thermo King Ireland Ltd. (TK 52506-9-CH) sind auf Anfrage erhältlich. Thermo King kann weder vertraglich noch im Rechtsstreit (einschließlich Haftpflicht und Fahrlässigkeit) für besondere, mittelbare und Folgeschäden, die durch den Einbau oder Gebrauch eines der hier erwähnten Produkte oder aufgrund deren mechanischen Versagens entstehen, haftbar gemacht werden.

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

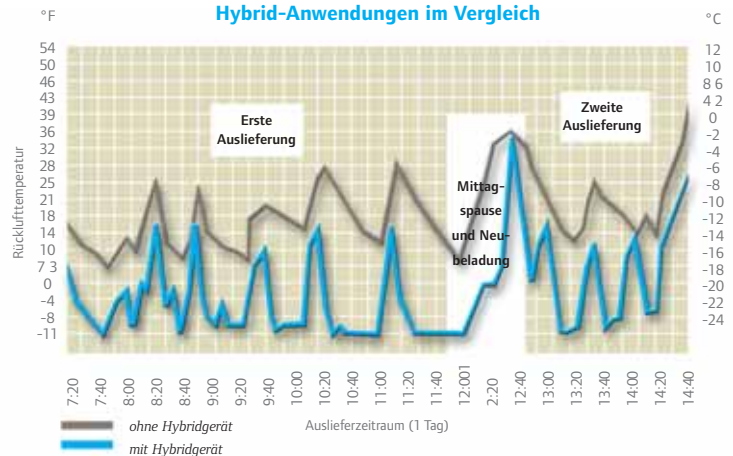
Schneller zur richtigen Temperatur.

Aufgrund der wachsenden Besorgnis in Bezug auf Temperaturgenauigkeit und Haltbarkeit/Verderblichkeit von Lebensmitteln fordern Regierungen und Kunden auf der ganzen Welt eine exaktere Regelung und genauere Überwachung der Temperaturen innerhalb der Kältekette. Schon die kleinsten Temperaturabweichungen können die Haltbarkeit empfindlicher Produkte erheblich beeinflussen. So kann zum Beispiel ein Temperaturunterschied von 0,5 °C (1 °F) die Haltbarkeit von Salat in ungefähr einem Tag verringern.

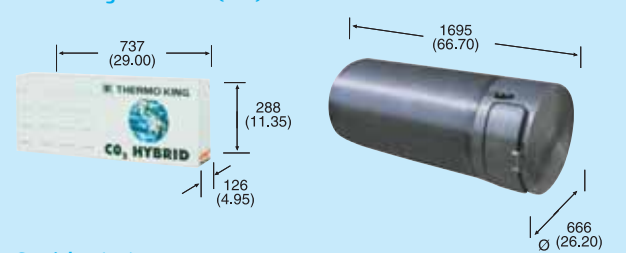
Temperaturregelung und Haltbarkeit



Hybrid-Anwendungen im Vergleich



Abmessung: Millimeter (Zoll)



Gewicht: (ca.)

Voll (CO ₂)	560 kg
Leer	186 kg